

DERUSTIT Passivating Solution 2016

(Roztwór pasywujący DERUSTIT 2016)

Stal nierdzewna zawdzięcza odporność na korozję bardzo cienkiej warstwie tlenków na jej powierzchni. Warstwa ta może zostać miejscowo uszkodzona lub przerwana przez spawanie, szlifowanie, obróbkę mechaniczną itp. i może być całkowicie usunięta w trakcie trawienia.

Czysta powierzchnia stali nierdzewnej będzie w czystym powietrzu samorzutnie wytwarzać zabezpieczającą powłokę tlenkową. Mówi się wówczas, że stal nierdzewna znajduje się w stanie „spasywowanym”. DERUSTIT Passivating Solution 2016.(Roztwór pasywujący DERUSTIT 2016) przyspiesza chemicznie tworzenie się tej warstwy tlenkowej.]

Zastosowanie tego produktu jest szczególnie ważne na wewnętrznych powierzchniach naczyń lub fabrykatów, tam gdzie powietrze ma utrudniony dostęp. W takich warunkach może upłynąć dużo czasu, aby powstała taka warstwa i istnieje niebezpieczeństwo, że taka część zostanie oddana do użytku zanim odporna na korozję warstwa pasywna zostanie zregenerowana.

Zakres stosowania

Standardowy „DERUSTIT passivating solution 2016” .(Roztwór pasywujący DERUSTIT 2016) przeznaczony jest do stosowania do stali austenitycznych chromoniklowych, lecz z wyłączeniem łatwo obrabialnych, dla których potrzebne są specjalne produkty.

Przygotowanie do procesu

Powierzchnie stali nierdzewnej przed jakąkolwiek pasywacją muszą być dokładnie odtłuszczone. Ciecze smarne, smary, oleje, a nawet odciski palców nie usunięte z powierzchni, zapobiegną prawidłowej pasywacji. Aby uzyskać czyste odtłuszczone wykończenie zaleca się zastosowanie „DERUSTIT Stainless Steel Cleaner 2084” (Środek oczyszczający DERUSTIT 2084). Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

Jakiegokolwiek obce ciała, np. ferryty, zgorzelina po spawaniu lub obróbce cieplnej, lub jakiegokolwiek przylegające cząsteczki będą przeszkadzać w formowaniu się tlenków. Zanieczyszczenia te mogą w dalszej kolejności korodować i powodować zabrudzenia lub przebarwienia powierzchni.

Technologia stosowania

Dostarczony „DERUSTIT Passivating Solution 2016” jest w stanie gotowym do użytku. Najbardziej wydajną metodą jest pasywacja zanurzeniowa. Roztwór może pracować w temperaturze pokojowej przy wykorzystaniu pojemników z tworzyw sztucznych lub stali nierdzewnej. Pasywowany przedmiot powinien być zanurzony w roztworze przez około 15 – 20 min.

Produkt może być również natryskiwany z niskociśnieniowego urządzenia natryskowego lub nakładany odpowiednim pędzlem (oba te urządzenia można uzyskać od firmy DERUSTIT).

1 kg roztworu pasywującego DERUSTIT wystarczy na pokrycie 5 – 6 m².

Po pasywacji części powinny być dokładnie wypłukane z pozostałości kąpieli przy użyciu czystej zimnej wody.

Uwaga: Produkt nie powinien zasychać na powierzchni!

Zalety dodatkowej pasywacji

- Szybkie utworzenie warstwy pasywnej
- Pozostałości roztworu trawiącego usuwane są przez roztwór pasywujący
- Przebarwienia na powierzchni spowodowane niewystarczającym wypłukaniem z kwasów trawiących również zostają usunięte przez roztwór pasywujący.

Postępowanie ze ściekami

Woda zużyta do płukania po zastosowaniu DERUSTIT Passivating Solution 2016, stanowi ściek podlegający neutralizacji przed odprowadzeniem do kanalizacji, zgodnie z lokalnymi przepisami.

BHP

DERUSTIT Passivating Solution 2016 zawiera kwasy azotowy, należy więc do tego produktu stosować środki ochrony, jakie są normalnie stosowane przy pracy z roztworami kwasów. Należy stosować odzież ochronną taką jak gumowe rękawice i okulary. Przy prowadzeniu natrysku w przestrzeniach zamkniętych należy stosować maski oddechowe.