

DERUSTIT Pickling Paste 4020, transparent (Przezroczysta pasta trawiąca DERUSTIT 4020)

W trakcie spawania stali nierdzewnej wytwarzane są różne tlenki i przebarwienia cieplne. „DERUSTIT pickling paste 4020” została opracowana do usuwania takich zanieczyszczeń, mogących obniżyć odporność korozyjną metalu. Wspomaga ona również kontrolę jakości spoin spawanych i przyległego metalu. Ponieważ jest to pasta, środek 4020 może być stosowany do pionowych spawów, oraz tych obszarów, które są niedostępne dla innych mechanicznych metod usuwania zendry.

Zakres stosowania

„DERUSTIT Pickling Paste 4020” przeznaczona jest do stosowania do stali nierdzewnych austenitycznych, oraz innych wysokoniklowych stopów.

Przygotowanie do procesu

Ponieważ jakiegokolwiek ślady olejów lub smarów, będą pogarszać sprawność procesu trawienia, więc obszary będące przedmiotem obróbki przy pomocy „DERUSTIT pickling paste 4020” powinny zostać oczyszczone alkalicznym środkiem odtłuszczającym lub rozpuszczalnikiem.

Technologia stosowania

Zawartość pojemnika powinna być dokładnie wymieszana przy użyciu pręta drewnianego lub wykonanego z plastiku.

Następnie pasta powinna być obficie nałożona pędzlem kwasoodpornym (oferowanym przez DERUSTIT), na powierzchnie podlegające obróbce, które nie powinny być ciepłe lub znajdować się pod bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Czas obróbki zależy od rodzaju i stopnia utlenienia jakie należy usunąć.

Orientacyjnie powinno wystarczyć 20 – 60 min (5 – 20 min dla stopów niklowych lub miedzioniklowych), przy temperaturze 20°C, chociaż w przypadku grubych warstw tlenkowych może zająć konieczność kilkukrotnego nałożenia pasty. W przypadku stali nierdzewnych austenitycznych, obróbkę można prowadzić przez całą noc, bez niebezpieczeństwa naruszenia struktury metalurgicznej materiału.

1 kg „DERUSTIT pickling paste 4020” wystarcza na pokrycie spawu o długości 100 m przy 5 cm szerokości.

Po trawieniu pastę należy spłukać czystą wodą, najlepiej pod wysokim ciśnieniem. Luźne cząstki można łatwo usunąć przez wycieranie miękkim pędzlem, o ile płukanie pod ciśnieniem nie jest dostępne. Powierzchnia wytrawiona powinna mieć szaro matowy wygląd.

Obróbka wykończająca

Czysta powierzchnia stali nierdzewnej będzie w czystym powietrzu samorzutnie wytwarzać zabezpieczającą powłokę tlenkową. Tworzenie tej „pasywnej powłoki” można przyspieszyć chemicznie poprzez pasywację przy użyciu DERUSTIT Passivating Solution 2016.(Roztwór pasywujący DERUSTIT 2016).

Postępowanie ze ściekami

Woda zużyta do płukania po zastosowaniu DERUSTIT pickling paste 4020, stanowi ściek podlegający neutralizacji przed odprowadzeniem do kanalizacji, zgodnie z lokalnymi przepisami.

BHP

DERUSTIT Pickling Paste 4020 zawiera kwasy fluorowodorowy i azotowy, należy więc do tego produktu stosować środki ochrony, jakie są normalnie stosowane przy pracy z roztworami kwasów. Należy stosować odzież ochronną taką jak gumowe rękawice i okulary. Przy pracy w przestrzeniach zamkniętych lub słabo wentylowanych należy stosować maski oddechowe.