

## **DERUSTIT pickling paste 4021, sprayable (transparent)** **(Natryskowa pasta trawiąca DERUSTIT 4021)**

Producenci wyrobów ze stali nierdzewnej często stają przed problemem wytworzenia na wyrobach jednolitej, czystej powierzchni, w przypadkach gdzie ręczne polerowanie lub szlifowanie nie jest ani wymagalne ani ekonomicznie opłacalne.

„DERUSTIT pickling paste 4021” daje wykończenie porównywalne do takiego jakie uzyskuje się przy trawieniu zanurzeniowym stali nierdzewnej. Istnieje wiele korzyści wynikających z użycia tej pasty, np. spoiny spawane i pozostałe powierzchnie są jednocześnie oczyszczane, dając w wyniku usuwanie zanieczyszczeń, jakie mogłyby pogorszyć korozyjną odporność metalu. Nie ma też ograniczeń co do wielkości elementu podlegającego obróbce. Zredukowane zostają koszty materiałowe i robocizny w porównaniu do metody „szczotkowanie z wytrawianiem”. Szczeliny i otwory niedostępne dla szczotki mogą być tą metodą oczyszczone.

### **Zakres stosowania**

Natryskowa „DERUSTIT Pickling Paste 4021” przeznaczona jest do stosowania do stali nierdzewnych austenitycznych, oraz innych wysokoniklowych stopów.

### **Technologia stosowania**

Natryskowa „DERUSTIT Pickling Paste 4021” może być dostarczona z kolorowym wskaźnikiem, który powinien zostać dokładnie wymieszany z pastą bezpośrednio przed natryskiem. Potrząsanie plastikowym pojemnikiem nie spowoduje dokładnego wymieszania. Zaleca się mieszanie przy użyciu mieszadła ze stali nierdzewnej napędzanego wiertarką elektryczną. Należy wlać natryskową „DERUSTIT Pickling Paste 4021” do pojemnika aplikatora natryskowego (proszę zapytać DERUSTIT o jego różne wersje). Pastę natryskiwać równomiernie na całą powierzchnię podlegającą obróbce z maksymalnym ciśnieniem 6 bar.

### **Nie nakładać produktu na ciepłą powierzchnię metalu, lub przy bezpośrednim działaniu promieni słonecznych!**

Czas pełnego zadziałania „DERUSTIT pickling paste 4021” zależał będzie od stopnia utlenienia warstwy wymagającej usunięcia itp. Zwykle 30 min – 2 godz przy temperaturze 20°C wystarcza i w miarę postępowania procesu pasta przybierze jasnozielony kolor. Można jednak pozostawić pastę na dłuższy czas, bez ryzyka naruszenia struktury metalurgicznej metalu. Idealnym sposobem pracy jest natryskanie obiektu późnym popołudniem i płukanie rano następnego dnia. Zaleca się płukanie pistoletu i związanego urządzenia natryskowego, krótko po nałożeniu „DERUSTIT pickling paste 4021”.

1 kg pasty starcza na pokrycie 3 – 4 m<sup>2</sup>.

Zużyta pasta i jej resztki należy spłukać pod wysokim ciśnieniem (130 bar) zimną wodą.

### **Obróbka wykończająca**

Czysta powierzchnia stali nierdzewnej będzie w czystym powietrzu samorzutnie wytwarzać zabezpieczającą powłokę tlenkową. Tworzenie tej „pasywnej powłoki” można przyspieszyć chemicznie. Zaleca się aby wewnętrzne powierzchnie naczyń lub detali które były trawione przy użyciu „DERUSTIT pickling paste 4021” pasywować przy użyciu DERUSTIT Passivating Solution 2016. (Roztwór pasywujący DERUSTIT 2016)

### **Postępowanie ze ściekami**

Woda zużyta do płukania po zastosowaniu DERUSTIT pickling paste 4021, stanowi ściek podlegający neutralizacji przed odprowadzeniem do kanalizacji, zgodnie z lokalnymi przepisami.

**BHP**

DERUSTIT Pickling Paste 4020 zawiera kwasy fluorowodorowy i azotowy, należy więc do tego produktu stosować środki ochrony, jakie są normalnie stosowane przy pracy z roztworami kwasów. Należy stosować odzież ochronną taką jak gumowe rękawice i okulary. Przy pracy w przestrzeniach zamkniętych lub słabo wentylowanych należy stosować maski oddechowe.